



MACHINERY
BE OPTIMAL

S3 EDGE SERIES

Canteadora automática inteligente

S3211J



Acabado premium. Más flexibilidad. Menos ajustes.

BE OPTIMAL

01 · POSICIONAMIENTO

Canteado avanzado para una producción más flexible

Una solución de alto rendimiento que combina mecanizado, encolado, acabado y control inteligente en un único flujo continuo.

**PRODUCCIÓN ADAPTABLE**

Velocidades de avance de 14, 20 y 23 m/min para adaptar el proceso al panel, al canto y al acabado requerido.

FORMATOS ESPECIALES

Función para canteo paneles con escotaduras y dispositivos de evitación para taladros de bisagra de 35 mm.

CAMBIO RÁPIDO

Sistema de cola con calderín intercambiable y dos depósitos: uno en uso y otro de reserva.

CONTROL INTELIGENTE

Pantalla de 15 pulgadas con monitorización I/O, datos eléctricos, alarmas, códigos de variador y conteo automático.

S3 EDGE SERIES

Diseñada para combinar calidad de acabado, cambios rápidos y capacidad para formatos especiales en una única plataforma industrial.

02 · PROCESO

Un proceso completo, de la preparación al acabado

Cada unidad está organizada para proteger la calidad del canto y reducir los ajustes entre operaciones.

1**AGENTE SEPARADOR**

Reduce la contaminación por cola.

2**PREMECANIZADO**

Fresas de diamante de 65 mm.

3**CALENTAMIENTO**

Acondiciona la superficie de encolado.

4**FUSIÓN RÁPIDA**

Adhesivo preparado con rapidez.

5**CALDERÍN RÁPIDO**

Cambio de cola más ágil.

6**ALIMENTACIÓN DE CANTO**

Control y detección de falta de cinta.

7**PRESIÓN**

Rodillos de acero y silicona.

8**RETESTADO**

Corte delantero y trasero preciso.

9**PERFILADO FINO**

Ajuste neumático desde pantalla.

10**REDONDEADO**

Dos herramientas para esquinas.

11**RASCADO**

Elimina marcas de mecanizado.

12**LIMPIEZA Y PULIDO**

Acabado final limpio y uniforme.

ARQUITECTURA DE PROCESO

Desde la preparación de la superficie hasta el pulido final, cada grupo tiene una función concreta para proteger la unión y el acabado.



Premecanizado



Encolado



Pulido final

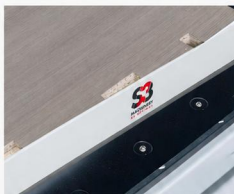
03 • FLEXIBILIDAD

Canteado de escotaduras y control inteligente

La S3511J amplía el rango de piezas y permite cambiar rápidamente entre producción estándar y paneles especiales.

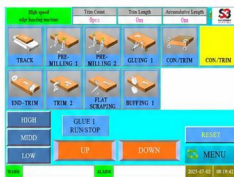
Canteado de escotaduras

Cambio rápido desde la pantalla entre el canteado convencional y el trabajo de paneles con escotaduras, evitando zonas que no deben recibir canto.



Interfaz de control inteligente

Visualización en tiempo real de corriente y tensión, supervisión I/O, códigos de error de variadores, conteo automático y monitorización de la producción.



Mesa de entrada ampliada

Placa de alimentación alargada 250 mm y enrasada con la guía para mejorar el apoyo y la precisión al trabajar paneles largos.



04 · PREPARACIÓN

Preparación del panel y calidad de adhesión

Una unión de calidad comienza antes de aplicar la cola.

Aplicación de agente separador

La función de separación reduce la contaminación por adhesivo termofusible sobre la superficie del panel después del encolado.



Premecanizado de 65 mm

Fresas de diamante para eliminar defectos del canto y preparar una superficie uniforme. Profundidad máxima de fresado indicada por el fabricante: 1 mm.



Unidad de calentamiento

En ambientes fríos, calienta la superficie de encolado antes de aplicar el adhesivo para mejorar la unión y la estabilidad del acabado.



05 · ENCOLADO

Encolado, presión y retestado

Control del adhesivo, alimentación fiable del canto y corte preciso en entrada y salida.

Sistema de encolado de cambio rápido

Fusión rápida, calderín intercambiable y alimentación automática de granulado. La configuración incorpora dos depósitos: uno en uso y otro de reserva.



Unidad de presión

Rodillos de acero con rascadores de cola y rodillo de silicona para conseguir una presión uniforme y una unión estable.



Retestado de precisión

Guías lineales, posicionamiento neumático y lubricación automática para realizar cortes estables, incluso en piezas cortas o de gran espesor.



06 · ACABADO

Perfilado y redondeado para un acabado premium

Ajustes neumáticos y funciones de evitación reducen el tiempo de preparación entre referencias.

Perfilado fino neumático

Cambio rápido desde pantalla. Redondea el exceso de canto superior e inferior y puede evitar mecanizados de bisagra de 35 mm.



Herramienta de perfilado

La geometría de corte genera un radio limpio y uniforme, dejando el canto enrasado con la superficie del panel.



Redondeado de esquinas

Unidad de dos herramientas para suavizar las cuatro esquinas y adaptarse a diferentes geometrías de panel.



07 · LIMPIEZA FINAL

Rascado, limpieza y estabilidad mecánica

Las últimas operaciones eliminan marcas, residuos y cola para entregar una pieza limpia y lista para la siguiente fase.

Rascado neumático

Unidad independiente con cambio rápido, evitación de taladros de bisagra y refinado del radio generado por el perfilado fino.



Rascador plano y agente limpiador

El rascador flexible retira exceso de cola e impurezas. El agente limpiador facilita la eliminación de residuos termofusibles.



Pulido final

Ruedas de pulido para eliminar marcas de adhesivo y mejorar la limpieza y uniformidad entre el canto y el panel.



ESTABILIDAD MECÁNICA

Bastidor cerrado, bancada soldada de alta rigidez, elevación eléctrica de la viga, transmisión estable y apoyo articulado con rodillos.

08 · DATOS TÉCNICOS

Datos técnicos e ingeniería S3

Especificaciones obtenidas del documento técnico del modelo S3511J. La configuración definitiva debe confirmarse con S3 Machinery.

GRUPO	PARÁMETRO	VALOR
Producción	Velocidad de avance	14 / 20 / 23 m/min
Elevación	Viga de presión	Eléctrica
Canto	Espesor admitido	0,4-3 mm
Panel	Espesor	10-60 mm
Panel	Longitud mínima	≥120 mm
Panel	Anchura mínima	≥80 mm*
Panel	Tamaño mínimo indicado	120 × 60 mm*
Neumática	Presión de trabajo	0,6 MPa
Dimensiones	Longitud aproximada	5.383 mm según layout
Control	Pantalla	15 pulgadas
Premecanizado	Diámetro de herramienta	65 mm
Premecanizado	Profundidad máxima	≤1 mm
Transmisión	Motor indicado en layout	2,2 kW
Perfilado	Motor indicado en layout	2,2 kW

**El documento original indica simultáneamente una anchura mínima de 80 mm y un tamaño mínimo de panel de 120 × 60 mm. Este dato deberá confirmarse en la configuración comercial definitiva.*

S3 Machinery

ANÁLISIS DE PIEZAS

Validación de materiales, cantos, dimensiones, escotaduras, taladros de bisagra y calidad requerida.

PUESTA EN MARCHA

Ajuste funcional con las referencias del cliente, formación y transferencia de conocimiento.

INTEGRACIÓN DE PROCESO

Definición de alimentación, descarga, aspiración, aire, electricidad y relación con las máquinas anterior y posterior.

ACOMPañAMIENTO

Soporte técnico y optimización del rendimiento real después de la instalación.

Las imágenes son orientativas. Las especificaciones y el diseño pueden modificarse sin previo aviso. Confirmar siempre la configuración definitiva con S3 Machinery.



CONSTRUYAMOS UNA FÁBRICA MEJOR

Ingeniería. Integración. Rendimiento.



Escanea para conocer S3 Machinery

www.s3machinery.es

info@s3machinery.es

+34 941 053 408

C/ Candado, 4, nave 3 · Polígono Industrial Cantabria
26009 Logroño · La Rioja · España

BE OPTIMAL